

# طراحی راکتور پیشرفته

مرجع: طراحی راکتورهای شیمیایی، لون اشپیل

**Ref.: Chemical Reaction Engineering, Levenspiel**

مدرس: یگانه داودبیگی

(جلسه نهم)

گروه بدون بعد فوق را عدد پراکندگی ظرف گویند که یکی از مشخصات ظرف می باشد.

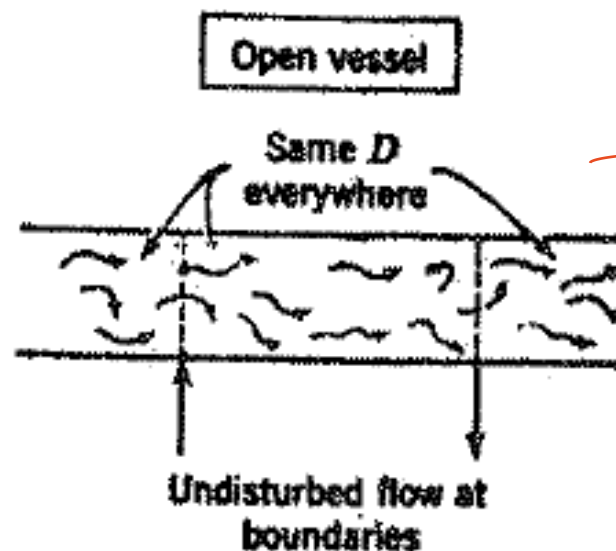
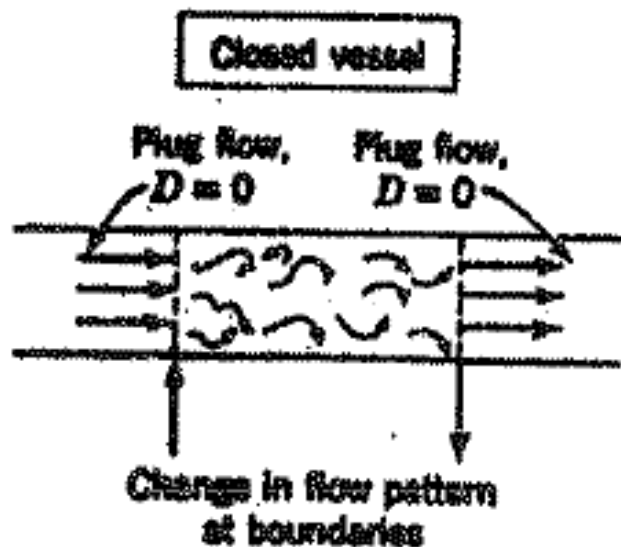
\* در مدل پراکندگی، میزان انحراف از جریان ایده آل با پارامتر  $D$  بیان می باشد.

اگر پراکندگی کم باشد  $D \rightarrow 0 \rightarrow \frac{D}{uL} \rightarrow 0 \rightarrow \text{perfect plug flow}$

اگر پراکندگی زیاد باشد  $D \rightarrow \infty \rightarrow$  عمل اختلاط یا نفوذ مولکولی بی نهایت است  $\rightarrow \text{perfect mixed flow}$   
یعنی مخلوط شدن کامل

\* وقتی پارامتر  $D$  کوچک باشد مدل دقت خوبی دارد ولی در  $D$  های بزرگ مدل قابل ارائه نیست.

اگر ظرف یا راکتور فوق (برج اکنده) را در نظر بگیریم در داخل آن یک جریان پراکنده داریم برای جریان ورودی و خروجی مواد دو حالت داریم:



به این ظرف Open vessel گویند که به واقعیت نزدیک تر است.

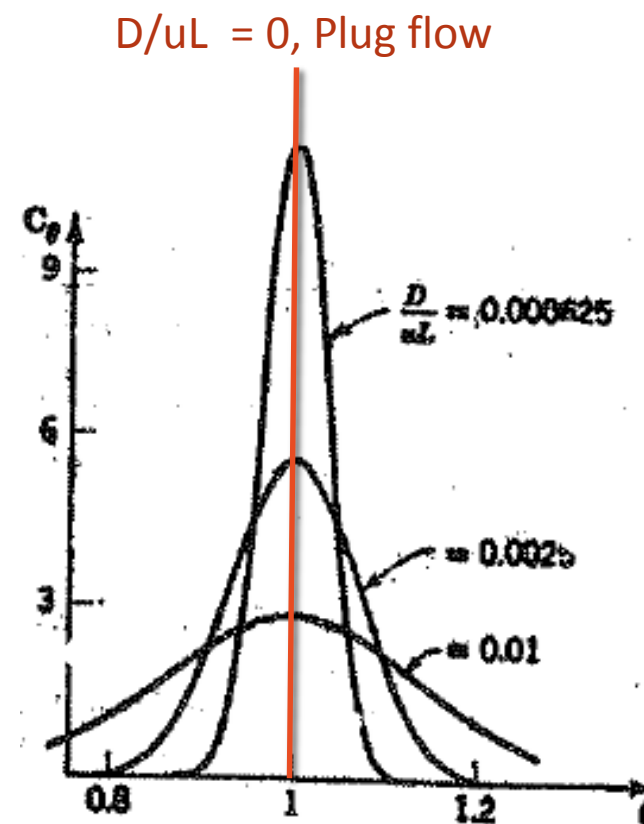
اگر جریان ورودی و خروجی سیال پلاگ باشد به این ظرف closed vessel گوئیم.

عکس العمل ظرف نسبت به یک ورودی دلتا (ضربان ایده آل):

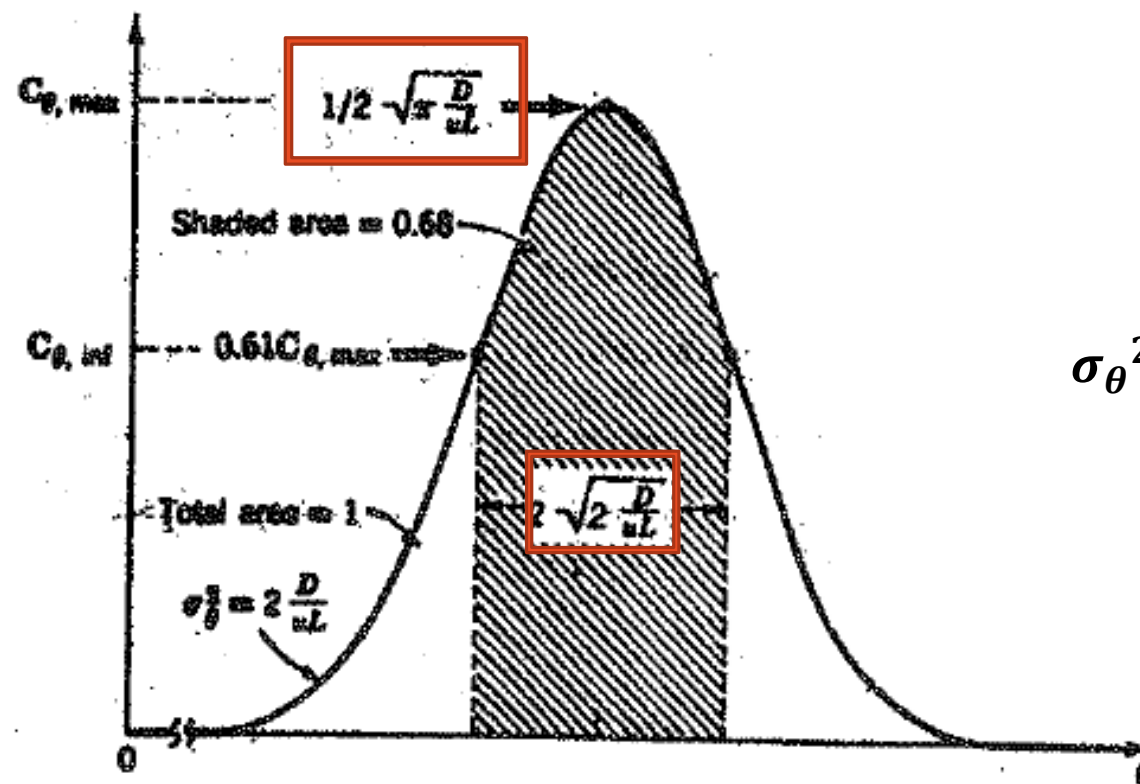
$C_\theta$  نرمال شده

$$C_\theta = \frac{1}{2\sqrt{\pi(D/uL)}} \exp \left[ -\frac{(1-\theta)^2}{4(D/uL)} \right]$$

ترسیم معادله



اگر  $D/uL$  کم باشد معادله فوق به شکل یک توزیع متقارن (گوسی شکل) از ردیاب را پیش‌بینی می‌کند. در صورتی که منحنی بدست آمده گوسی باشد از آمار و احتمالات داریم:



$$\sigma_{\theta}^2 = \frac{2D}{uL}$$

با افزایش  $D/uL$  شکل منحنی از حالت گوسی شکل خارج شده و پراکندگی از رابطه زیر بدست می‌آید:

$$\left\{ \begin{array}{ll} \sigma_{\theta}^2 = \frac{2D}{uL} - 2 \left( \frac{D}{uL} \right)^2 (1 - e^{-\frac{uL}{D}}) & \text{برای ظرف بسته} \\ \sigma_{\theta}^2 = \frac{2D}{uL} + 8 \left( \frac{D}{uL} \right)^2 & \text{برای ظرف باز} \end{array} \right.$$

خلاصه:

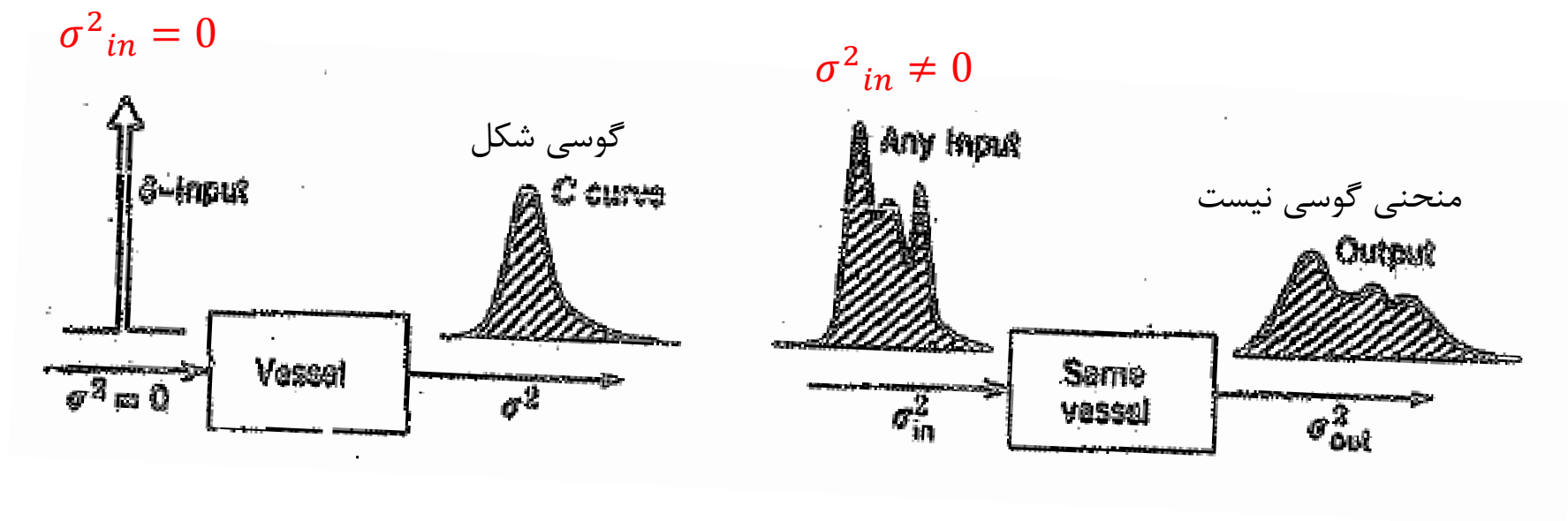
اگر اطلاعات آزمایشگاهی (عددی) در دسترس باشد:

$$\bar{t} = \frac{\sum t_i \cdot c_i \cdot \Delta t_i}{\sum c_i \cdot \Delta t_i}$$
$$\sigma^2 = \frac{\sum t_i^2 \cdot c_i \cdot \Delta t_i}{\sum c_i \cdot \Delta t_i} - \bar{t}^2$$
$$\sigma_{\theta}^2 = \frac{\sigma^2}{\bar{t}^2} = \frac{2D}{uL}$$

$$\frac{D}{uL} \text{ محاسبه } \left\{ \begin{array}{ll} \frac{D}{uL} < 0.001 & \text{پراکندگی کم و مدل فوق مناسب} \\ \frac{D}{uL} > 0.001 & \text{پراکندگی زیاد و مدل فوق خیلی مناسب نیست.} \end{array} \right.$$

\* جهت تعیین  $D/uL$  لازم نیست که حتما یک پالس کامل در ورودی تزریق کنیم. می‌توانیم یک ورودی پله ای وارد کنیم. در این صورت از نمودار  $F$  استفاده می‌کنیم و در تمام نقاط تجربی شیب خط مماس را پیدا می‌کنیم (مشتق)، و بر حسب زمان آن را ترسیم می‌کنیم. و از روی منحنی بدست آمده  $D/uL$  را تعیین می‌کنیم.

حال یک ورودی دلخواه به سیستم وارد می کنیم:



عاملی که باعث انحراف شده (یعنی ظرف) برای هر دو تحریک یکسان است و با استفاده از خاصیت جمع پذیری داریم:

$$\sigma^2_{out} - \sigma^2_{in} = \sigma^2 - 0 \rightarrow \frac{\sigma^2_{out} - \sigma^2_{in}}{\bar{t}^2} = \frac{\sigma^2}{\bar{t}^2} = \frac{2D}{uL}$$



**مثال ۳:** با استفاده از مدل پراکندگی برای ظرف واکنش در مثال ۱، عدد پراکندگی ظرف (D/uL) را بدست آورید.

$$\sigma_t^2 = \frac{\sum t_i^2 \cdot c_i}{\sum c_i} - \bar{t}^2 = \frac{\sum t_i^2 \cdot c_i}{\sum c_i} - \left( \frac{\sum t_i \cdot c_i}{\sum c_i} \right)^2$$

$$\sum c_i = 0 + 3 + 5 + 5 + 5 + 4 + 2 + 1 + 0 = 20$$

$$\sum t_i \cdot c_i = (5 \times 3) + (10 \times 5) + \dots + (30 \times 1) = 300 \frac{\text{min. gr}}{\text{lit}}$$

$$\sum t_i^2 \cdot c_i = (25 \times 3) + (100 \times 5) + \dots + (900 \times 1) = 5450 \frac{\text{min}^2 \cdot \text{gr}}{\text{lit}}$$

$$\sigma_t^2 = \frac{5450}{20} - \left( \frac{300}{20} \right)^2 = 47.5$$

$$\sigma_\theta^2 = \frac{\sigma_t^2}{\bar{t}^2} = \frac{47.5}{(300/20)^2} = 0.211$$

$$\frac{D}{uL} = \frac{0.211}{2} = 0.105$$

از رابطه زیر نیز می‌توان استفاده کرد:

$$\sigma_\theta^2 = \frac{2D}{uL} - 2 \left( \frac{D}{uL} \right)^2 (1 - e^{-\frac{uL}{D}}) = 0.211 \xrightarrow{\text{حدس و خطا}} \frac{D}{uL} = 0.120$$